

900

GOLDEND® PASTE

Beschreibung

Chesterton® GoldEnd® Paste 900 ist ein nicht-härtendes, formbares PTFE-Gewindeschmiermittel und Dichtung. Es ist eine einmalige halbfeste Paste, gefüllt mit ultra-feinen PTFE-Teilchen, welche zerdrückt werden, um die Lücken bei Schraubgewinden zu füllen und somit das Entkommen von Flüssigkeiten und Gasen verhindern.

Anders als viele Gewindematerialien, bleibt Chestertons GoldEnd Paste 900 lange nach dem Auftragen noch weich. Dies ist darauf zurückzuführen, daß die meisten Produkte Lösungsmittel als Verschnittmittel und Verdünner enthalten. Wenn diese Lösungsmittel verdampfen wird das zurückgebliebene Dichtmittel hart und steif. Chestertons GoldEnd Paste 900 enthält fast überhaupt kein Lösungsmittel - es verwendet in seiner Zusammensetzung reines Mineralöl, um es lange nach der Anwendung weich und formbar zu halten.

Chesterton GoldEnd Paste 900 erleichtert die Montage und Demontage von Rohrverbindungen ganz erheblich. Gewinde schließen dicht ab, während das PTFE schmiert und die Lücken füllt. Der niedrige Reibungskoeffizient von PTFE erleichtert die Demontage von Gewindeverbindungen bei Temperaturen, wo andere Schmiermittel aufgrund der Wärme verlorengegangen wären. Bis zu 260°C als Schmiermittel zu verwenden und bis zu 149°C als Anti-Haftmittel.

Chesterton GoldEnd Paste 900 ist nicht korrosiv und kann auf Metall- oder Plastikgewinden verwendet werden. Es wird für Rohrverbindungen, pneumatische Fittings und Hydrauliklinienanwendungen, wo sofortige Dichtung und hohe Druckfähigkeiten wünschenswert sind, empfohlen.

Chesterton GoldEnd Paste 900 ist in handlichen Tuben mit Auftragespitze und in robusten Metaldosen mit Chestertons einmaligem Pinseltop erhältlich. Der gewinkelte Pinsel reicht in die Ecken der Dose und kann so den gesamten Inhalt verwenden. Verschwendung aufgrund herkömmlicher gerader Pinsel ist eine Sache der Vergangenheit.

Typische physikalische Eigenschaften

Form	Weiche Paste
Farbe	Gelbgold
Dichte	1,4 kg/l
Maximale Einsatztemperatur: Als Schmier- und Dichtmittel Als Anti-Haftmittel	260°C 149°C
Maximaler Druckbereich	352 kg/cm² für hydraulische Flüssigkeiten 7 kg/cm² für Gase

Zusammensetzung

Chesterton GoldEnd Paste 900 besteht aus reinem PTFE in einer Basis aus nicht-härtendem Mineralöl. Während viele andere Gewindeschmiermittel verdünnt sind und bis zu 25% Lösungsmittel enthalten können, enthält die GoldEnd Paste 900 99,3% aktives Produkt.

Die Viskosität der GoldEnd Paste 900 ist niedriger als die der Wettbewerbsprodukte. Dies ermöglicht sogar bei sehr feinen Gewinden einen dünnen, fortlaufenden Schmierfilm. Ein dichteres Abdichten ist möglich, da die Gewinde dichter abdichten.

Anders als Dichtbänder schlechter Qualität, die reißen und Ventile und Filter verunreinigen können, wird die Chesterton GoldEnd Paste 900 dort dichten und bleiben, wo sie aufgetragen wurde. Hervorragend für hydraulische- und Schmierungsleitungen, wo Verstopfung, wenn es vorkommt, ein ernsthaftes Problem ist.

Eigenschaften

- Ultra-feine PTFE-Teilchen
- Nicht-härtend
- Nicht korrosiv
- Ungiftig
- Keine flüchtigen Lösungsmittel
- NSF H2, P1 - Registrierungsnummer 133957
- UL aufgeführt

Anwendungen

Nicht-härtendes Gewindeschmiermittel für Flüssigkeiten, Gase, pneumatische oder hydraulische Fittings, hält die Flachdichtung während der Montage fest; Anti-Haftmittel für Bolzen und Fittings bis zu 260°C.

Kann bei Dampf, Wasser, Salzwasser, Luft, Treibstoffen, Kühlmitteln, vielen Säuren, Laugen, Lösungsmitteln Gasen inklusive von Wasserstoff, Ammoniak, Propan, Butan und Stickstoff verwendet werden. Nicht verwenden bei flüssigem oder gasförmigen Sauerstoff. Für Salpeter- oder gemischte Säureanwendungen, konsultieren Sie bitte das Werk.

Anleitungen

Entfernen Sie Öl, Schmiere, Schmutz und den Rest des Gewindeschneidöls aus dem Gewinde. Tragen Sie das Produkt großzügig auf das Außengewinde auf. Chesterton® GoldEnd® Paste 900 wird für den alleinigen Einsatz bis zu folgenden Grenzen empfohlen:

1. Imperial (parallele Gewinde) bis zu 10 mm.
2. Konische (kegelförmige) bis zu 25 mm.

Nicht bei flüssigem oder gasförmigem Sauerstoff anwenden. Bei Gewinden mit größerem Durchmesser sollten Sie erst Hanf in das Gewinde drehen, bevor Sie die GoldEnd Paste 900 auftragen.

Sicherheit

Vor dem Einsatz dieses Produkts beziehen Sie sich bitte auf das Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die für Ihr Gebiet zutreffenden Sicherheitsvorschriften. Maximaler Druckbereich 352 kg/cm² bei hydraulischen Flüssigkeiten.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENÜTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



ZU BEZIEHEN DURCH:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: 781-438-7000
chesterton.com

© 2025 A.W. Chesterton Company.
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton Company
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. 074482

900 GOLDEND PASTE – GERMAN

REV. 05/25